

د (ب) برخه: په زراعتي ميخانيکونو کې خوندي توب او ساتنه
لومړي لوست: په کرهڼيزه او زراعتي ميخانيکونو کې د خطرونو په گوته کول

د زده کوونکو روزنيزي موخي: ددي لوست په پايله کې به زده کوونکي لاندي موخي او هدفونه تر لاسه کړي:

۱. د هغو دريو عناصرو تشریح چې د سوځيدنی د اوبنتون (پروسی) لپاره اړين دی.
۲. په زراعتي ميخانيکونو کې د اور د مخنيوی لپاره د لارو چارو تشریح.
۳. د اور د بيلابيلو ټولگيو اود اور ضد بيلابيلو آلاتو تشخيص او په گوته کول.
۴. د اور ضد آلاتو څخه په ښه طريقه گټه اخستنه .
۵. هغه بيلابيلی سوځيدنی چې په زراعتي ميخانيکونو کې پيښيری تشریح

د لوست لپاره په پام کې نيول شوی وخت: ۱ ساعت

- د سرچينو سپارښتنه : لاندي سرچيني کيدای شی ددی لوست د تدریس لپاره گټوري ثابتی شی. ؟
- ددی درسی پلان لپاره کمپيوټري پاورپاينټ پروگرام هم چمتو شوی دی.

Cooper, Elmer L. Agricultural Mechanics Fundamentals & Applications. Albany, New York: Delmar Publishers, 1992. (Unit 5)

Jeffus, Larry. Welding Principles and Applications. Albany, New York: Delmar Publishers, 1988. (Chapter 2)

د سامان آلاتو، وسايلو او ضروری تجهيزاتو لست:

سپنی پاني د ليکلو لپاره

پراجکتور

شفاف سلايدونه

پاروپاينټ سلايدونه

د لابراتوار د پانو کاپيگاني

اصطلاحات: پدی لوست کې دغه لاندي اصطلاحات بيانيری: (دغه اصطلاحات په ۲ شميری پاورپاينټ سلايدکی هم ذکر

شوی دی):

- Combustible metals د سوځيدني ور فلزات يا مواد
- Fire triangle د اور مثلث
- Flammable liquids شغله اخستوني مايع
- Fuel د سونگ مواد يا توکي
- Heat حرارت، تودوخه
- Ordinary combustible په منځني (معمولي) توگه د سوځيدو ور توکي
- Oxygen اوکسيجن

د لوست لپاره په زړه پوری میتود او کرنلاره:

د زده کوونکو په وړاندې د کاغذ یو کوچینی توتی ته اور بل کړئ. وروسته بیا پداسی حال کی چی کاغذ سوخیږی هغه د مرتبان په مینځ کی واچوئ او سر یی ورباندی کلک کړئ. کله چی داور شغلی مری کیږی، له زده کوونکو څخه پوښتنه وکړی چی ولی داسی واقع کیږی؟ هغوی ته توضیح کړی چی دمرتبان په مینځ کی ټول اکسیجن د اور په وسیله سره وسوخیده. له همدغی تشریح څخه په گټه اخستنی سره زده کوونکی د لوست د لومړی موخې په لوری توجیه او سوق کړئ.

د محتویاتو لنډیز او د لوست کرنلاری

لومړی هدف: د هغو دریو عناصرو تشریح چی د سوخیډنی د اوښتون (پروسی) لپاره اړین دی.

د زده کوونکو له لوری وړاند وینه: هغه دری عناصره چی د احتراق یا سوخیډنی لپاره اړین دی هغه کوم دی؟

(۳ او ۴ شمیره پاورپانیت سلایدونه)

I. د احتراق یا سوخیډنی د پروسی لپاره باید دری عناصره په عین وخت او عین ځای کی موجود وی چی هغه عبارت دی له: سونگ مواد، تودوخه او اکسیجن. دغه دری عناصرو ته د اور یا احتراق مثلث ویل کیږی.

(۵ شمیره پاورپانیت سلایدونه)

الف) د سونگ مواد عبارت له هغو توکیو څخه دي چې د احتراق یا سوخیډنی وړتیا ولري. د سونگ هغه مواد چې عمومیت لري عبارت له پترولو، دیزلو، لرگیو، کاغذونو او پروپان (C_3H_8) څخه دي. ډیری مواد هغه وخت سوخي چې د اکسیجن په موجودیت کی په کافي اندازه حرارت او تودوخه ورکول شي.

(۶ شمیره پاورپانیت سلایدونه)

ب) حرارت د انرژي ډول ته اشاره کوي چې د تودوخي (Temperature) د لوړیدو لامل گرځي. که چیري د یوې کوتي د تودوخي درجه له ۱۰ درجو څخه ۲۰ درجو ته بدلون ومومي، ددي معنی دا ده چې مونږ له حرارت څخه استفاده کړی ده.

(۷ شمیره پاورپانیت سلایدونه)

ت) اکسیجن له هغه گاز څخه عبارت ده چې په اتموسفیر کی موجود دي. اکسیجن د سونگ مواد ندي، د سونگ موادو د سوخیډو لپاره باید موجود وي. اکسیجن تقریباً تل موجود وي مگر د هوا په وسیله د نه نفوذ په شرایطو کی. دغه واقعیت باید د اور په کنترول او خوندي توب کی په نظر کی ونیول شي.

د 1-1:TM درسی توکیو څخه ددغی موضوع د تشریح او بحث لپاره گټه واخلي، ددغه لوست محتویات په یوه بڼه او په زړه پوری میتود تشریح کړئ او دا بیان کړئ چی اور څرنگه مری کیږی. له زده کوونکو څخه پوښتنه وکړی چی ولی ځینی لاری چاری د اور په کنترول کی اغیزناکی تمامیری؟ د اور د مثلث کوم عنصر باید له مینځه یووړل شی؟

دوهم هدف: په زراعتی میخانیکونو کی د اور د مخنیوی لپاره د لارو چارو تشریح. د زده کوونکو له لوری وړاند وینه: په زراعتی میخانیکونو کی څرنگه کولای شو د اور را مینځ ته کیدو څخه مخنیوی وکړو؟

(۸ شمیره پاورپانیت سلایدونه)

I. په زراعتی میخانیکونو کی له اور څخه مخنیوي پدي معنی چی له وسایلو څخه باید په خوندي او محفوظه توگه کار واخستل شي او د کار د ځای منظمه اداره باید وشي. د توکیو په بڼه طریقو زیرمه داور د خطر احتمال کموي، د

توکيو بنه مدیریت، مواد پداسي توگه چمتو کوی چي د اړتیا په وخت کي په آسانی سره ورته لاس رسي کیدای شي. د کار پاک ځای هم د اور داحتمال چانس کموي.

(الف) هرکله چي د اور د مثلث یو له دريو عناصرو څخه له مینځه ولاړی شي، نو اور مینځ ته نه راځي او که له مخکي څخه اور موجود وي نو هغه مړ کيږي. هغه بنسټيزه لاری چاری چي داور مخنیوی او کنټرول ورباندی کیدای شي په لاندی توگه دی:

(۹ شمیره پاورپاڼیت سلايدونه)

1. د سونگ مواد او توکي په خوندي لوبنو کي زيرمه کړئ.
2. د سونگ مواد له هغو توکيو څخه چي په آساني سره لگيږي لري وساتئ.
3. مواد او توکي په داسي ځای کي وساتي چي د تودوخي په اثر د شيانو د احتراق احتمال کم وي او هغه ځای په نسبي توگه سوړ وي.
4. کله چي له اور څخه گټه اخلي نو په خوندي ځای کي بي ولگوي.
5. کولای شي اور، په لري کولو د يو له دريو عناصرو څخه مړ کړي.

د 1-2: TM درسی توکیو څخه ددغی موضوع د تشریح او بحث لپاره گټه واخلي، له زده کوونکو سره بحث او خبری وکړئ چي څرنگه د خوندي توب کړنلاری د کار په ځای کي ډیر ارزښت لري؟

د اور د بیلابیلو ټولگیو اود اور ضد بیلابیلو آلاتو تشخیص او په گوته کول.
د زده کوونکو له لوری وړاند وینه: د اور د بیلابیلو ټولگیو اود اور ضد بیلابیلو آلات کوم دی؟

III. ددی لپاره چي اور د حریق ضد آلاتو په وسیله په اغیزناکه او خوندي توگه مړ شي د اور ټولگی با کټگوری باید معلومه وي. د اور تصنیف او هر صنف ته ځانگړی د اور ضد توکی د اور په خوندي مړه کونه کي مرسته کوي. کیدای شي هغه شخص چي داور وژنی دنده یی په غاړه درلوده پداسی حال کي مړشي چي د اوبو جریان د بریښنا له لوڅ سیم سره تماس نیولی وي!! په هغه اور باندی اوبه اچول چي نفت ولری مناسب عمل او کار ندی، ځکه نفت د اوبو په سطحه باندی قرار نیسی او خپلی لگیدنی ته دوام ورکوي.

(۱۰ شمیره پاورپاڼیت سلايدونه)

(الف) د اور ټولگی په لاندی ډول دی:

(۱۱ شمیره پاورپاڼیت سلايدونه)

۱. د (A) ټولگی – په منځني توگه (عادي) د سوځیدو وړ توکي. د سوځیدنی وړ عادی توکی عبارت دی له: لرگیو، کاغذونه، د نباتاتو پاتیشونی. د (A) ټولگی سوځیدونکی مواد د برق په موجودیت کي هیڅ ډول مواد یا مایع ځان سره نلری.

(۱۲ شمیره پاورپاڼیت سلايدونه)

۲. د (B) ټولگی- سوځیدنی یا احتراق وړ مایع. د سوځیدنی وړ (Flammable Liquids) مواد عبارت دی له: د سونگ توکی، گریس، رنگ او نور مایعات البته تر هغه وخته پوری چي د برق په وړاندی قرار ونلری.

(۱۳ شمیره پاورپاڼیت سلايدونه)

۳. د (C) ټولگی – بریښنايي سامان آلت (Electrical Equipment). د C ټولگی اور د بریښنا موجودیت څخه عبارت دی.

(۱۴ شمیره پاورپاڼیت سلايدونه)

۴. د (D) ټولگی - د سوځیدنی وړ فلزات (Combustible Metals) د احتراق یا سوځیدنی وړ فلزات له هغو فلزاتو څخه عبارت دی چې سوزیږی. د هغو فلزاتو د اور مړ کول چې لگیدلی وی یو ستونځمن کار دی. یواځی د اور ضد آلی (extinguishers) کیدای شی چې په فلزاتو کی لیکدلی اور مړ کړی.

(ب) ددی لپاره چی اور په چټکه توگه مړ کړی، نو اړینه خبره ده چی د حریق ضد آلاتو څخه سمدستی کار واخلی. لازمه خبره ده کله چی اور مړ کړی باید د اور د ټولگی پر اساس د اور ضد موادو څخه گټه واخلی. د اور ضد عادی الات په لاندی توگه تشریح کیږی:

(۱۵ شمیره پاورپاينت سلايدونه)

۱. د (A) د ټولگی د اور مړ کیدو لپاره اوبه له پمپ یا گازی فشار سره کارول کیدای شی.

۲. د B او C ټولگیو د اور مړ کیدو لپاره د کاربن ډای اکساید څخه گټه اخستل کیږی.

۳. د (A)، (B) او (C) ټولگیو د اور مړ کولو لپاره وچ کیمیاوی مواد کارول کیږی.

د TM:1-3 درسی توکیو څخه ددغی موضوع د تشریح او بحث لپاره گټه واخلی، زده کوونکی د اور له یوه ټولگی سره مخامخ کړی او د هغوی څخه پوښتنه وکړی چی دا کوم ډول اور دی او په کوم ټولگی پوری تړاو لری؟

څلورم هدف: د اور ضد آلاتو څخه په ښه طریقه گټه اخستنه (د اور وژنی کپسولونه).

د زده کوونکو له لوری وړاند وینه : د حریق ضد آلات څرنګه په ښه طریقه اور مړ کولای شی؟
(۱۶ او ۱۷ شمیري پاورپاينت سلايدونه)

IV. د اور ضد آلاتو څخه گټه اخستنه یو ډیر خوندي او ښه تدبیر دی کوم چی په عین وخت کی د اور په کنټرول کی ډیر اهمیت او ارزښت لری.

(الف) دغه بنسټیزه پړاوونه په لاندی توگه تشریح کی:

۱. د اور ضد وسیله نیغه ونیسئ او (ضامن) قید کش کړئ.
۲. له اور څخه د 1.5 تر 3 میټره واټن لری اووسی.
۳. د اور ضد آلی نلی (نلکه) د اور قاعدی ته متوجه کړئ.
۴. د اور ضد آلی لاستی ته فشار ورکړئ د یوی بشپړی خوځیدنی په ترڅ کی د اور ضد آلی مواد د اور پدغه څنګ او هغه څنګ کی خالی کړئ.
۵. وروسته له هر ځل چی د اور ضد آلی څخه گټه اخلی باید د حریق ضد آله ښه پاکه کړی.

(۱۸ او ۱۹ او ۲۰ شمیري پاورپاينت سلايدونه)

(ب) د اور ضد آلات باید په هره میاشت کی وکتل شی تر څو ډاډ تر لاسه شی چی د اور ضد آلی د هر ډول بیړنیو حالتو لپاره چمتو دی.

(ت) د اور ضد آلات باید په کال کی یو ځل دیوه ښه تخنیکي شخص په وسیله وکتل او پاک شی.

TM: 1-4 و TM: 1-5 درسی توکیو څخه ددغی موضوع د تشریح او بحث لپاره گټه واخلئ، که چیری د اور ضد آلی (کپسولونه) موجود وی، نو له زده کوونکو څخه غوښتنه وکړی تر څو هغه ټول پراوونه عملی کړی چی د اور ضد په آله کی ورڅخه گټه اخستل کیری (یواځی اهرم ته دی فشار نه ورکوی).

پنځم هدف: هغه بیلابیلی سوځیدنی چی په زراعتی میخانیکونو کی پېښیری تشریح د زده کوونکو له لوری وړاند وینه: هغه بیلابیلی سوځیدنی چی په زراعتی میخانیکونو کی پېښیری کومی دی؟

۷. په ډیر تاسف سره باید ووايو چی سوځیدنه یو ډیر عادی آسیب ده چی په زراعتی میخانیکونو کی رامینځ ته کیری سوځیدنه کیدای شی دماورای بنفش نور د اشعی په وسیله، همدارنگه د ډیرو تودو (جوش) شیانو سره د تماس له لاری رامینځ ته شی ددی لپاره چی په سوځیدنه کی نسج له مینځه ځی د عفونیت چانس او فرصت ډیر دی.

(الف) سوځیدنه ددرجی او شدت پر اساس په دريو کټگوریو باندي ویشل شوی ده. دغه دري ډوله سوځیدنه په لاندی توگه بیانیری:
(۲۱ او ۲۲ شمیري پاورپاينټ سلايدونه)

۱. **لومړی درجه سوځیدنه (First-degree burns)** - دغه سوځیدنه هغه وخت را مینځ ته کیری چی د پوټکی رنگ سره ته ورته نازک او درد ولری ولی څرمن څیری شوی نه وی. ددغه ډول سوځیدنی ځای باید د یخو اوبه لاندی کینودل شی یا سور فشار ورباندی وارد شی، تر څو یی درملنه وشی. وروسته بیا سوځیدلی ځای په معقیم (بی مکروبه) بنداژ چی نرمه نه وی وتړی. هېڅ کله په سوځیدلی ځای باندي کوچ یا گریس مه کاروی.
(۲۳ او ۲۴ شمیري پاورپاينټ سلايدونه)

۲. **دوهمه درجه سوځیدنه (Second-degree burns)** - دغه ډول سوځیدنه هغه وخت رامینځ ته کیری کله چی د پوټکی (جلد) سطحه په شدید توگه زیانمنه شوی وی، تټاکي یی را مینځ ته کړی وی او تر ممکنه حده یی څرمن څیرلی وی. د دوهمی درجی سوځیدنی د درملنی لپاره لومړی سوځیدلی ځای تر یخو اوبو لاندی کښیردی یا سور او یخ فشار تر هغه وخته وارد کړی تر څو چی درد کم شی. وروسته بیا ددی لپاره چی د عفونت څخه مخنیوی وشی وچ ځای په بنداژ وتړی. روغتیایي پاملرنی باید سمه توجه وشی، د عفونیت ضد درمل، شیندونکی دوا او کورنی معالجي څخه دی ژوغورنه وشی.
(۲۵ او ۲۶ او ۲۷ شمیري پاورپاينټ سلايدونه)

۳. **دریمه درجه سوځیدنه (Third-degree burns)** - دغه ډول سوځیدنه هغه وخت رامینځ ته کیری کله چی د څرمن او کیدای شی د څرمن لاندی د نسج سطحه سپینه یا تک توره ښکاره شی. ددی لپاره چی عصبی ریشتی په دغه ځای کی له مینځه تللی نوڅکه لږ درد احساسیری. هغه کیری یا کالی چی په سوځیدلی ځای کی سربینی وی مه لری کوی!! یخي اوبه یا د یخ ټوټه په دغه ډول سوځیدنه باندي مه ږدی! د عفونیت ضد درمل (انټی سپیټیک)، شیندونکی دوا او کورنی درملو څخه دی ژوغورنه وشی. یخه ټوټه یا یخي اوبی (کنگل نه!) په سوځیدلی ځای باندي کښیردی. سوځیدلی ځای په پیرری (ضخیمی) ټوټی چی معقمه وی وتړی. ژر تر ژره دی روغتیایي مرسته وغوښتل شی.

د TM:1-6 درسی توکیو څخه ددغی موضوع د تشریح او بحث لپاره گټه واخلئ. زده کوونکو د سوځیدنی بیلابیل انځورونه ښکاره کړی. دغه انځور باید په کره نيزه میخانیکونو حالت ترجمه کړي.

بیاکنته / لنډیز: له زده کوونکو څخه وغواړی چی د هرې موخي او هدف په اړه پوښتنی وکړي. د زده کوونکو ځوابونه ددی امر په معلومولو کی چی په کوم هدف او موخه باندي باید بیا کتنه وشی یا هم کومه برخه ډیری پاملرنی ته اړتیا لري

يا د لوستلو بل تخنيک او متيود ته اړتيا لری. هغه پوښتنې چې په ۲۸ شميره پاورپاينټ سلايد کې موجودې په دې اړه ورڅخه گټه اخستل کيدای شي.

ارزونه: ارزونه بايد د زده کونکو د هغه درک او فهم پر اساس ترسره شي چې دوی يې د لوست له روزنيزو موخو څخه لري. له بيلابيلو تخنيکونو څخه په دې اړه کار اخستل کيدای شي تر څو د زده کونکو ارزونه ترسره کړی. بيلگيزه پوښتنې او ازموينه ددی سند سره ضميمه ده.

بیلگیزه ازموینی ته ځوابونه
نومری برخه: برابرول (مطابقت ورکول)

1. B (ب)
2. D (ډ)
3. A (الف)
4. F (ح)
5. E (خ)
6. C (ث)

خالي ځايونه ډک کړئ

1. میاشتنی
2. دریم ټولگی (کتگوري)
3. یو
4. ستونځه

لنډ ځواب

ددي لپاره چي تصنيف او کتگوري تر سره کړي د لوست پنځم لوست باندي بيا کتنه وکړئ.

بيلگيزه ازموينه
په زراعتي ميخانيکونو کي د خطرو په گوته کول

نوم: _____

لومړی برخه: مطابقت ورکول

لارښوونې: لاندې اصطلاح له صحيح ځواب سره برابره کړئ. ټکی يا حرف د تعريف پر اساس باندې وليکئ:

(الف) د اور مثلث	(ث) حرارت يا تودوخه
(ب) د سوځني وړ فلز	(ج) په منځني توگه (عادي) د سوځني وړ توکي
(ت) د سونگ مواد	(ح) اکسيجن

- _____ ۱. هغه فلزات چي اور اخلي.
- _____ ۲. نوع انرژي ای که باعث بلند رفتن درجه حرارت می گیرد.
- _____ ۳. هغه دري عناصره چي د اور لگيدني لپاره په عين وخت او عين ځاي کي بايد موجود وي.
- _____ ۴. هغه گاز چي په فضا (اتمسفير) کي موجود دي.
- _____ ۵. پر لرگيو، کاغذونو او دنباتاتو په پاتيشنو باندې شامله کيږي.
- _____ ۶. هر هغه فلز چي د احتراق وړتيا ولري هغه سوځيږي.

لارښوونه: يوه يا څو کلمي د لاندنيو جملو د پوره کولو په موخه برابري کړئ.

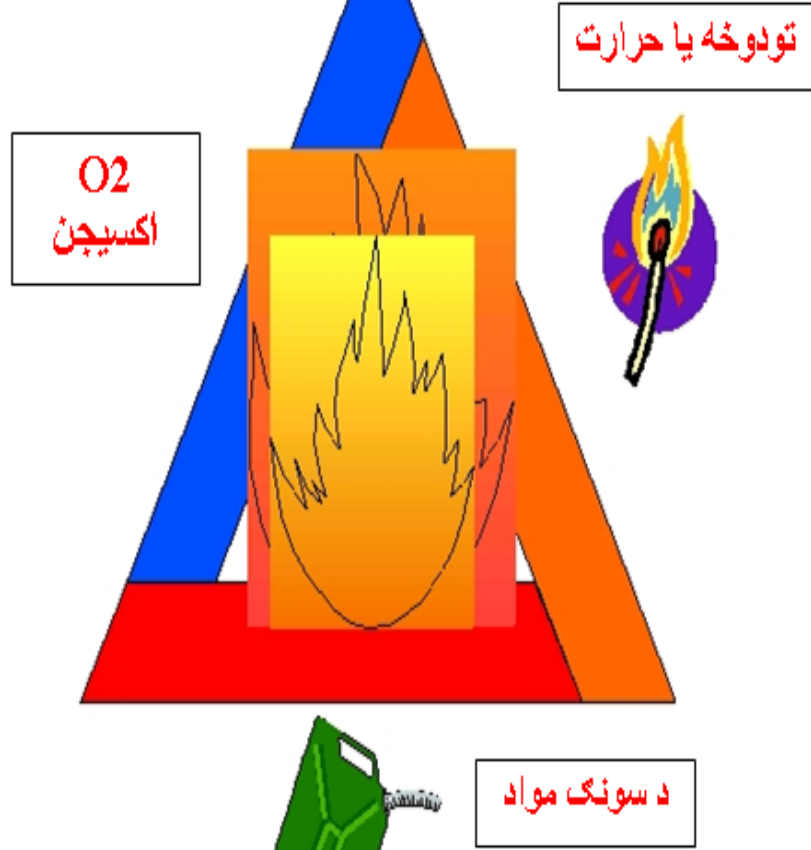
- _____ ۱. د اور ضد آلات بايد په ----- کي وکتل شي تر څو ډاډ تر لاسه شي چي د اور ضد آلي د هر ډول بيړنيو حالتو لپاره چمتو دي.
- _____ ۲. اورونه د برق موجوديت ځان سره لري.
- _____ ۳. هرکله چي د اور د مثلث يو له ----- عناصرو څخه له مينځه ولاړی شي، نو اور مينځ ته نه راځي او که له مخکي څخه اور موجود وي نو هغه مړ کيږي.
- _____ ۴. د هغو فلزاتو د اور مړ کول چي لگيدلي وي يو----- کار دی.

لنډ ځواب

لارښوونه: لاندې پوښتنو ته معلومات برابر کړئ.

دري ډوله سوځيدنه او د هغو سوځيدنو د درملنو لاري چاري بيان کړئ.

د اور مثلث



هر کله چې یو له دغو دریو عناصرو څخه موجود نه وي، نو اور نه بللېږي. که چېرې یو له دغو عناصرو څخه له مینځه یووړل شي، نور اور مړ کېږي.

هغه پراوونه چي د اور د کنټرول او د مخنيوني لپاره بايد په پام کي ونيول شي.

1. د سونگ مواد او توکي په خوندي لوبنو کي زيرمه کړي.
2. د سونگ مواد له هغو توکيو څخه چي په آساني سره لگيري لري وساتي.
3. مواد او توکي په داسي ځاي کي وساتي چي د تودوخي په اثر د شيانو د احتراق احتمال کم وي او هغه ځاي په نسبي توگه سوړ وي.
4. کله چي له اور څخه گټه اخلي نو په خوندي ځاي کي يي ولگوي.
5. کولاي شي اور، د اور د مثلث د يو له دريو عناصرو په له مينځه وړلو څخه مړ کړي.

د اور خټور ټولګي



د سوځنی وړ عادی مواد



پریپننایی وسایل

د سوځنی وړ مایع



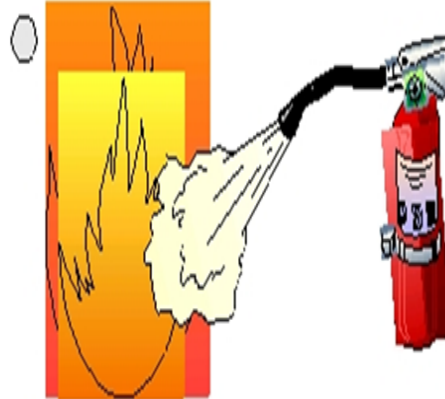
د سوځنی وړ فلز

هغه څلور پړاوونه چې د اور ضد آلی څخه د بڼی کارونی لپاره باید په نظر کی ونیول شی.



۱- د اور ضد وسیله نیغه ونیسئ او (ضامن) قید کش کړئ.

۱- له اور څخه د 1.5 تر 3 میټره واټن لری اوسئ.
۲- د اور ضد آلی نلی (نلکه) د اور قاعدی ته متوجه کړئ.



۳- د اور ضد آلی لاستی ته فشار ورکړئ د یوی بشپړی

خوځیدنی په ترڅ کی د اور ضد آلی مواد د اور بدغه څنک او هغه څنک کی خالی کړئ.

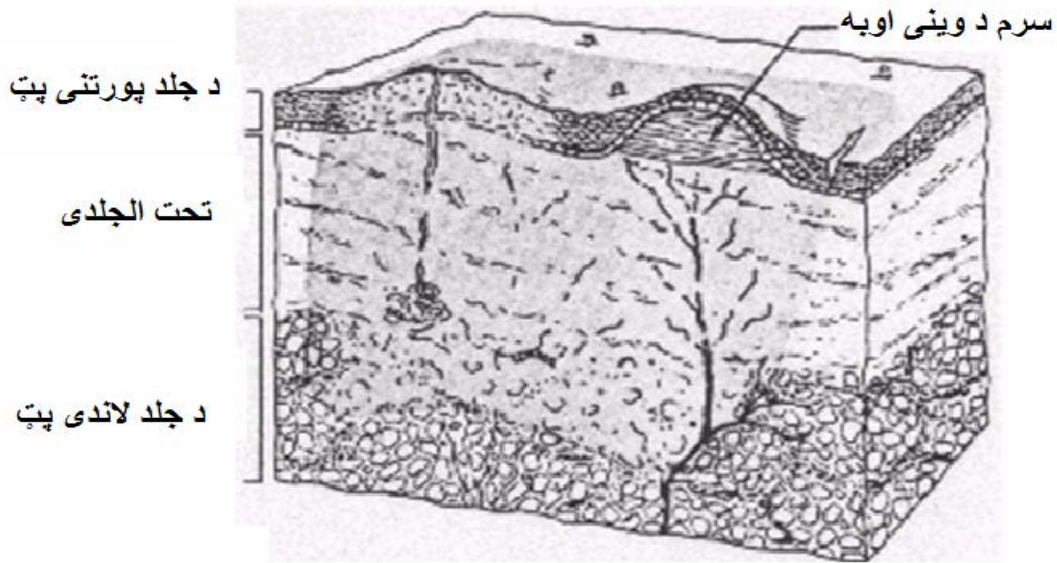


په هره میاشت کی د اور ضد آلاتو څارنه او کتنه

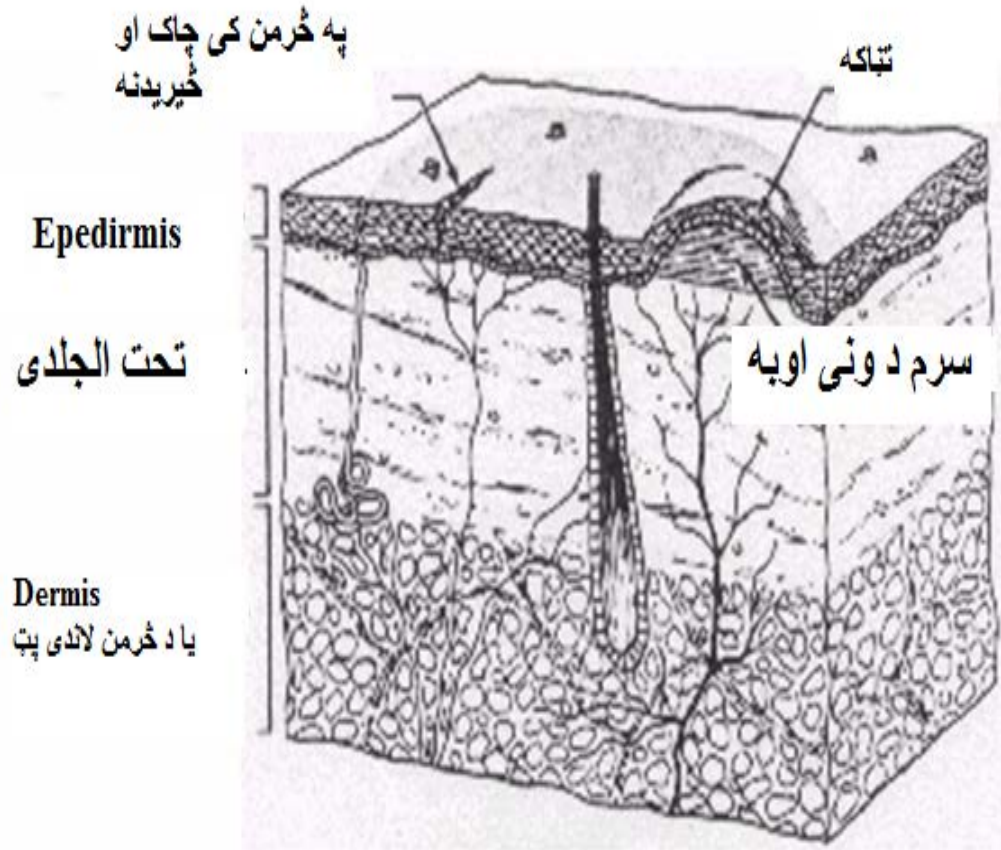
1. ډاډ تر لاسه کړئ په کومو سیمو کی چی هر ټولگی د سونگ مواد کارول کیزی د هغه په مطابق د اور ضد آلی او توکی موجود وی.
2. ددی مطلب باید تصدیق وشي چی په گوته شوی ځای کی د اور ضد آلات موجود دی.
3. اطمینان او ډاډ تر لاسه کړئ چی د اور ضد په آلاتو کی هیڅ ډول تخنیکي کمښت او عوارض څرگنده نه وی، او له داسی شرایطو څخه لری وی چی د اور ضد آلاتو ته زنگ ورسیری کوم چی د ډاډ من عملیات مانع گرځی.
4. بصری شاخصونه (حفاظتی تڼی، د فشار علامی، د گیچ اخستنی وسیلی) باید وڅارل شی تر څو ډاډ حاصل شی چی د اور ضد آله کارول شوی نده او لاس وهنه پکښی نده شوی.
5. لوحه (Nameplate) وگوری چی آیا لوسنل کیزی که په! د اور ضد آله له خپل ځای څخه پورته کړئ او وگوری چی ډکه ده که په! باید د اور ضد آله تل په بشپړه توگه ډکه وی.

بشپړه فهرست یا مندرج لست

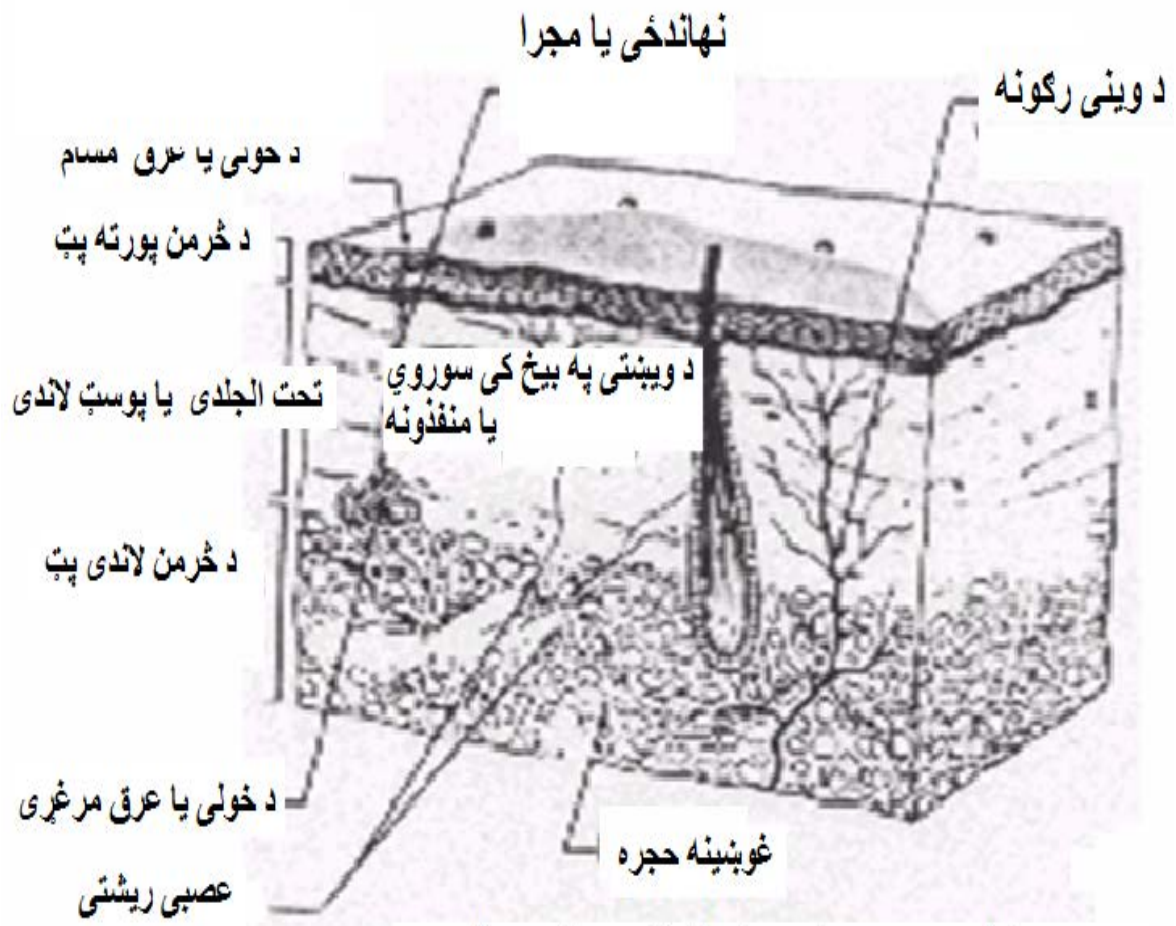
- ✓ په مناسب او ښه ځای کی پی کښیردی!
- ✓ د خوندي توب تڼی پی وگوری.
- ✓ د گیچ وسایل پی باید فعاله وي.
- ✓ مناسب او کافی وزن ولري



په دریمه درجه سوځیدنه کی د جلد پورته پټ، تحت الجدی او د جلد لاندی پټ او نسج له مینځه ځی



پہ دوہمہ درجہ سوخیدنه کی د جلد پورتنی پت زیانمن کیوی او د خرمن پر مخ
بتاکی او خیریدنی را مینخ تہ کیوی



پہ لومری درجہ سوخیدنه کی یواخی د خرم
سطحی ته زیان رسیروی